

Цельная гильза с фланцевым присоединением и с шайбой Детали контактирующие с измеряемой средой, изготовлены из специальных материалов Модель TW10-P

WIKA Типовой лист TW 95.12

Применение

- Химическая промышленность, машиностроение, производственные процессы
- Для применения в условиях агрессивных химических сред
- Для высоких рабочих нагрузок

Преимущества

- Привлекательное соотношение «цена-качество»
- Детали, контактирующие с измеряемой средой, выполнены из специальных материалов
- Фланец, не контактирующий с измеряемой средой, выполнен из нержавеющей стали 316/316L
- Гильза сварена из штока и фланца в одно целое
- Доступные формы гильз:
 - конусная, прямая или ступенчатая
 - исполнение с заостренным (открытым) наконечником

Описание

Гильза является важным элементом любой точки измерения температуры. Гильза служит барьером между технологической средой и окружающим пространством, защищая измерительное оборудование (собственно датчик) и персонал от воздействия агрессивных сред, высокого давления, а также обеспечивая возможность замены термометра в процессе эксплуатации.

Благодаря наличию широкого ассортимента опций конструкций и материалов пользователь может подобрать оптимальный вариант гильзы для специальных условий применения. Выбор гильзы зависит от типа технологического соединения (фланцевое, резьбовое и стерильное соединение) и условий производственного процесса. Основные варианты конструкции представлены резьбовыми, приварными и фланцевыми гильзами.



Гильза с фланцевым присоединением,
 модель TW10-P

Кроме того, различают составные и цельные защитные гильзы. Составные гильзы изготавливаются из полых трубки, на один из концов которой приваривается заглушка. Цельные гильзы изготавливаются из цельного металлического прутка.

Фланцевые цельные гильзы серии TW10 предназначены для работы в паре с различными электрическими и механическими термометрами WIKA.

Благодаря высокопрочной конструкции в сочетании с высокоустойчивыми антикоррозийными материалами эти гильзы представляют собой оптимальное, соответствующее международным стандартам решение для предприятий химической, нефтехимической и машиностроительной промышленности.

Стандартное исполнение

Материал гильзы

Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),
Monel 400 (2.4360), титановый сплав, сорт 2 (3.7035) ¹⁾

Фланец

Соответствует ASME, EN 1092-1, DIN 2527

Подключение к термометру

½ NPT, G ½ (внутренняя резьба)

Модель с заостренным наконечником и сварным соединением ½" и ¾"

Размер отверстия

Ø 6,6 мм, Ø 8,5 мм

Глубина погружения U

В соответствии со спецификацией заказчика

Длина соединения H

57,83 мм (стандартное исполнение)

Другие варианты по отдельному заказу.

Макс. рабочая температура, рабочее давление

В зависимости от

- Конструкция гильзы
 - Размеры
 - Материал
 - Номинальное давление фланца
- Рабочие условия
 - Расход
 - Плотность среды

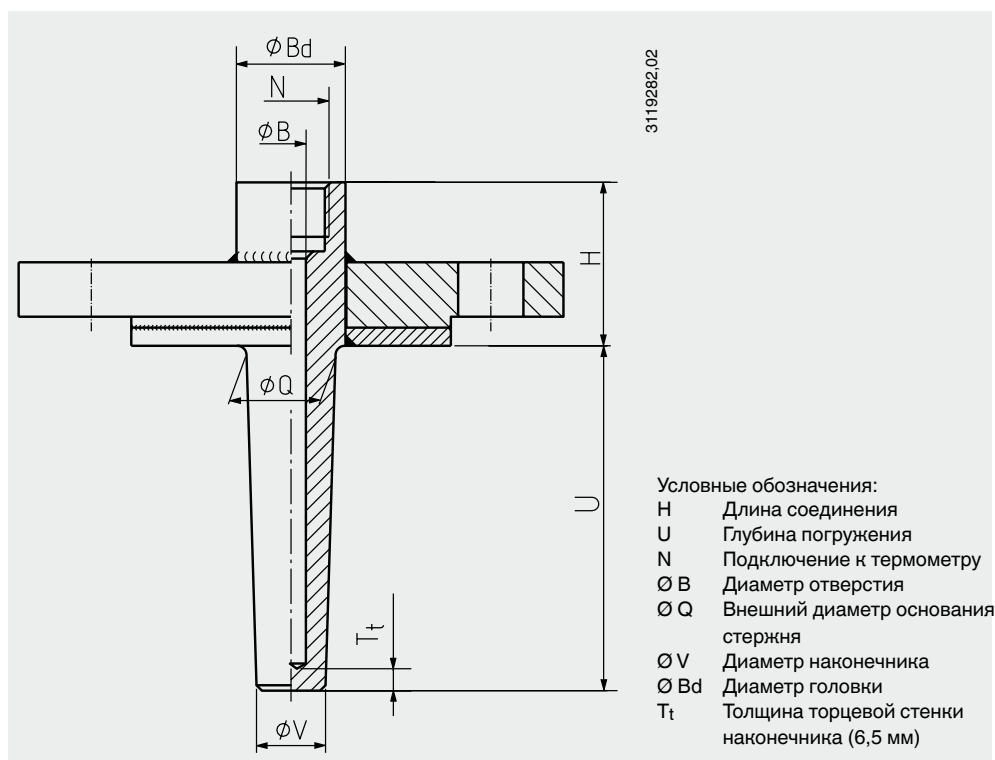
1) Фланцы, выполненные из титанового сплава, сорт 2 (3.7035), изготавливаются в форме съемного посадочного фланца.

Опции

- Другие размеры и материалы
- Исполнение с заостренным наконечником
- Сертификаты
- Компания WIKA предлагает пакет услуг по конструкционным расчетам прочности гильз для критически важных систем в соответствии со стандартом ASME PTC 19.3-2010

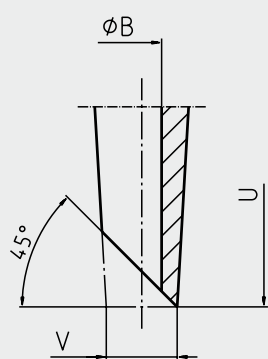
Более подробные данные см. в Технической информации IN 00.15 «Расчеты прочности гильз».

Размеры, мм

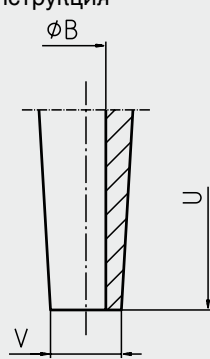


Исполнение с заостренным наконечником

Стандартный



Опция: прямая конструкция



11536128,01

Фланец ASME, модель TW10-P-A

DN	PN в фнт.	Размеры, мм					Вес в кг		
		H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 4"	U = 13"	U = 22"
1"	150	2 ¼" (прибл. 57 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	1,6	2,1	2,5
	300	2 ¼" (прибл. 57 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	2,3	2,8	3,2
	600	2 ¼" (прибл. 57 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	2,5	3,0	3,4
	1 500	3 ¼" (прибл. 83 мм)	22	16	6,6 или 8,5	30	4,7	5,2	5,6
1½"	150	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	2,0	2,6	3,2
	300	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	3,5	4,1	4,7
	600	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	4,2	4,9	5,5
	1 500	3 ¼" (прибл. 83 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	6,9	7,6	8,2
2"	150	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	2,8	3,4	4,0
	300	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	4,0	4,6	5,2
	600	2 ¼" (прибл. 57 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	4,5	5,2	5,8
	1 500	3 ¼" (прибл. 83 мм)	25	19	6,6 или 8,5	30	11,7	12,3	13,0

Фланцы EN, DIN, модель TW10-P-A

DN	PN в фнт.	Размеры, мм					Вес в кг	
		H	Ø Q	Ø V	Ø B	Ø Bd	U = 160 мм	U = 500 мм
25	40	45	22	16	6,2 или 10,2	30	1,94	2,62
	63/64	45	22	16	6,2 или 10,2	30	3,24	3,92
	100	45	22	16	6,2 или 10,2	30	3,24	3,92
40	40	45	25	19	6,2 или 10,2	30	3,06	4,00
	63/64	45	25	19	6,2 или 10,2	30	4,76	5,70
	100	45	25	19	6,2 или 10,2	30	4,76	5,70
50	40	45	25	19	6,2 или 10,2	30	3,86	4,80
	63/64	45	25	19	6,2 или 10,2	30	5,16	6,10
	100	45	25	19	6,2 или 10,2	30	6,56	7,50
80	40	60	25	19	6,2 или 10,2	30	6,56	7,50
	63/64	60	25	19	6,2 или 10,2	30	7,56	8,50
	100	60	25	19	6,2 или 10,2	30	10,16	11,10
100	40	60	25	19	6,2 или 10,2	30	8,26	9,20
	63/64	60	25	19	6,2 или 10,2	30	10,86	11,80
	100	60	25	19	6,2 или 10,2	30	14,96	15,90

Подходящие значения длины штока механического показывающего термометра

Тип соединения	Длина штока l ₁
S, 4, 5	l ₁ = U + H - 10 мм
2	l ₁ = U + H - 30 мм

Шероховатость уплотнительной поверхности

Стандарт фланца		AARH в микродюймах	Ra в мкм	Rz в мкм
ASME B16.5	Чистовая обработка	125...250	3,2...6,3	-
	Полировка	< 125	< 3,2	-
EN 1092-1	Форма B1	-	3,2...12,5	12,5...50
	Форма B2	-	0,8...3,2	3,2...12,5
DIN 2527	Форма C	-	-	40...160
	Форма E	-	-	< 16

Информация для заказа

Модель/Форма гильзы/Номинальный диаметр DN/Номинальное давление PN/Уплотнительная поверхность/
Подключение к термометру/Толщина стенки фланцевого патрубка/Глубина погружения U/Длина соединения H/
Материал фланца/Материал гильзы/Диаметр головки/Диаметр отверстия Ø В/Внешний диаметр основания стержня
Ø Q/Диаметр наконечника Ø V/Сборка с термометром/Сертификаты/Опции.

© 2007, компания WIKA Alexander Wiegand SE&Co. KG, все права защищены.
Технические характеристики, указанные в данном документе, были актуальны на момент его публикации.
Компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и материалы своей продукции.

